

LU35

機械仕様

機種	LU35				LU35-M		
	2ST×600	2SC×850	2SC×1500	2ST×600	2SC×850	2SC×1500	
●能力・容量	ヘッド上の振り	mm	740				
	往復台上の振り	mm	480				
	センタ間距離	mm	850	1,500	850	1,500	
	最大加工径	mm	550		560		
	最大加工長さ	mm	600	850	1,500	600	850
●移動量	X軸移動量	mm	上: 380 (275+105) / 下: 250 (180+70)		上: 380 (280+100) / 下: 250 (180+70)		
	Z軸移動量	mm	上: 920 / 下: 875		上: 1,570 / 下: 1,525		
	C軸移動量	mm			360°		
●主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ {rpm}	14~3,200 [12~2,800]				
	主軸変速レンジ数		4段 (ギヤ2段×VACモータ巻線切換2段)				
	主軸端		JIS A2-8 [JIS A2-11]				
	主軸貫通孔径	mm	90 [110]				
	主軸軸受内径	mm	130 [150]				
●刃物台	刃物台の形式		上: V12 NC刃物台 / 下: V10 NC刃物台		上: 複合V12 NC刃物台 / 下: VDI V10 NC刃物台		
	刃物台の工具取付け本数		上: 12本 / 下: 10本				
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25×25		25×25 (VDIシャンク径φ50)		
	ホーリングバーのシャンク部の直径	mm	50		50 (VDIシャンク径φ50)		
刃物台の割出し時間	S	0.3 / (1インテックス) / ノンリフト式					
●回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹ {rpm}	40~2,000				
●送り速度	早送り速度	mm/min	X: 15,000 / Z: 20,000		X: 15,000 / Z: 20,000 / C: 100min ⁻¹ {rpm}		
	切削送り量	mm/rev	X, Z: 0.001~1,000.000				
●心押し台	心押し軸の直径	mm	120		120		
	心押し軸のテーパ穴の形式		MT No.5 (ヒルトイン式)		MT No.5 (ヒルトイン式)		
	心押し軸の移動量	mm	170		170		
●電動機	主軸用電動機	kW	広域VAC 30/22 (30分/連続) * 37/30				
	回転工具主軸用電動機	kW	VAC5.5/3.7 (30分/連続)				
	送り軸用電動機	kW	XA: BL3.6, ZA: BL4.8 / XB: BL2.5, ZB: BL4.8				
	切削用電動機	kW	0.4				
●所要動力源	電源	KVA	43 * 53				
●機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,590				
	所要床面の大きさ	mm×mm	4,535×2,570	5,185×2,570	4,535×2,570	5,185×2,570	
	機械質量 (数値制御装置を含む)	kg	9,000	9,500	14,000	9,600	10,100
●数値制御装置		OSP7000L					

[] 内は大径主軸仕様 * は馬力アップ仕様

標準仕様

機種	LU35		LU35-M	
	2ST	2SC	2ST	2SC
●本機仕様	主軸用電動機	VAC30/22kW (30分/連続)	○	○
	主軸回転速度	14~3200min ⁻¹	○	○
	回転工具主軸用電動機	VAC5.5/3.7kW (30分/連続)	—	○
	回転工具主軸回転速度	40~2,000min ⁻¹ {rpm}	—	○
	刃物台*	上刃物台 V12NC刃物台	○	○
		下刃物台 V10NC刃物台	○	○
	油圧心押し台	ライブセンタ MT No.5	—	○
	標準付属装置	油圧ユニット	○	○
		切削液装置	○	○
		切粉除けカバー	○	○
照明灯		○	○	
標準付属品	基礎座金	○	○	
	水平調整ボルト	○	○	
	本機吊り上げ工具	○	○	
	操作用具	○	○	
●NC装置	OSP7000L	○	○	

* LU35-Mは上: 複合V12、下: VDI V10

特別付属品・特別仕様

- 高速NCガントリローダ OGL
- ワーク自動計測補正 (機内、機外)
- バーフィエダ (一本送り、連続送り)
- タッチセンタ (A、M)
- NCロボット OR35
- 潤滑モニタ B1、B2、C1、C2
- 油圧式自動芯出振止め
- チップコンヘア、チップバケット
- プログラム心押し台 (トアロング式)
- 切粉受皿
- VDI刃物台 (上V12+下V10)
- 大径主軸 (軸受内径φ150)

ツーリングキット

機種	LU35				LU35-M			
	2ST		2SC		2ST		2SC	
	A	B	A	B	A	B	A	B
●チャッキング	中実油圧チャックφ12" 標準生爪一式付属	1	1	1	1	1	1	1
	標準生爪A	—	5	—	5	—	5	—
	標準生爪B	—	3	—	3	—	3	—
	標準硬爪	—	1	—	1	—	1	—
●刃物台 ツーリング	アウトサイドツールホルダ I	6	8	8	10	—	—	—
	II	4	6	2	4	—	—	—
	A	—	—	—	—	4	6	2
	B	—	—	—	—	2	4	4
	C	—	—	—	—	2	2	2
	インサイドツールホルダヘス	H50	8	10	8	10	8	10
	ホーリングハースリーブ	12-H50	—	2	—	2	—	2
		16-H50	—	2	—	2	—	2
		20-H50	—	2	—	2	—	2
		25-H50	4	4	4	4	4	4
	32-H50	4	4	4	4	4	4	
	40-H50	—	2	—	2	—	2	
ドリルスリーブ	MT.No.2	—	1	—	1	—	1	
	No.3	1	1	1	1	1	1	
	No.4	—	1	—	1	—	1	
正面ドリルエンドミルユニット	—	—	—	—	2	4	2	
側面ドリルエンドミルユニット	—	—	—	—	2	3	2	
ダミーホルダ	—	—	—	—	3	3	3	
●心押しセンタ	デッドセンタ MT.No.5	—	—	1	1	—	—	