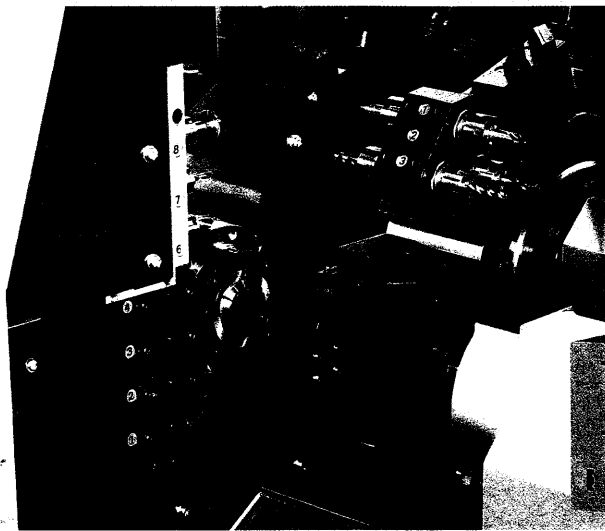
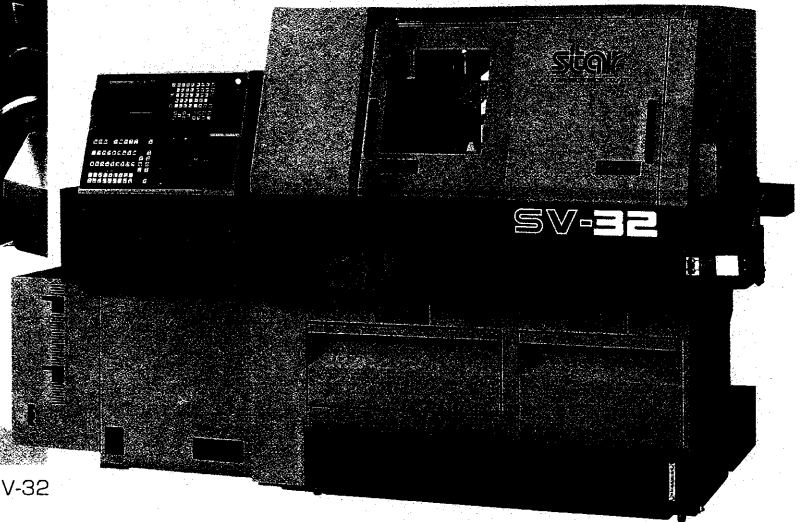


# SV-12/20/32

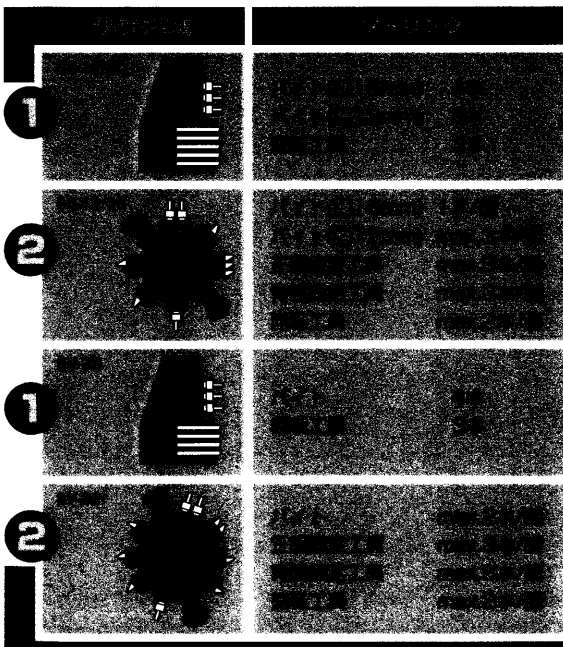
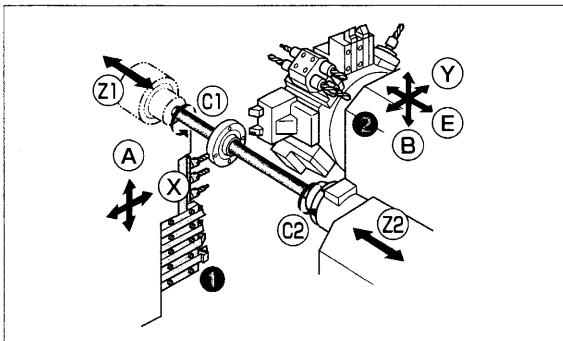
難削材の高精度・重切削複合加工対応マシン。



写真：SV-32



イラスト：SV-32



## 標準機械仕様

	SV-12	SV-20	SV-32
最大加工径	φ13mm	φ20mm	φ32mm
主軸台	標準	205mm	310mm
最大移動量	グリッパ装置使用時	195mm	300mm
刃物台構成	クシ刃型	バイト+回転工具	
	タレット型	8面	10面
バイト	クシ刃型	4本(□16mm) / 5本(□12mm)	4本
	タレット型	1本/面(□16), 3本/面(□12)	max. 2本/面
スリーブホルダー	刃物本数	max. 3本/面	
	最大穴明能力	φ10mm	φ14mm
	最大切削タップ能力	M8×P1.25	M10×P1.5
	最大切削ダイス能力	M8×P1.25	M10×P1.5
回転工具	クシ刃型	3本	
	タレット型	max. 2本/面	
	最大穴明能力	φ8mm	
	クシ刃型	φ8mm	φ10mm
	タレット型	φ8mm	φ10mm
	最大切削	M6×P1.0	
	タップ能力	M6×P1.0	M8×P1.25
	最大ミリング能力	φ10mm	
	最大スロッシング能力	幅2mm×深さ6mm	幅2mm×深さ10mm
主軸割り出し	C軸制御		
主軸回転数	max. 12,000min <sup>-1</sup>	max. 10,000min <sup>-1</sup>	max. 7,000min <sup>-1</sup>
主軸モーター	2.2kw / 3.7kw	3.7kw / 5.5kw	5.5kw / 7.5kw
機械寸法(幅×奥行×高)	2,670×1,375×1,660mm		2,645×1,405×1,660mm
機械重量	3,400kg		3,800kg

## バックアタッチメント仕様

	SV-12	SV-20	SV-32
最大チャッキング径	φ13mm	φ20mm	φ32mm
最大取り上げ部品長	130mm	150mm	
背面加工工具	刃物本数	max. 3本/面	
	最大穴明能力	φ8mm	φ10mm
	最大切削タップ能力	M8×P1.25	M12×P1.75
サブスピンドル割り出し	C軸制御		
サブスピンドル回転数	max. 12,000min	max. 10,000min <sup>-1</sup>	max. 7,000min <sup>-1</sup>
サブスピンドルモーター	2.2kw(連続) / 3.7kw(15分)		2.2kw(連続) / 3.7kw(30分)