www.dmgmori.co.jp

DMG MORI

CMX V シリーズ

# 取扱説明書

# 1 機械仕様

| 項目 | | | CMX600V<br>CMX600Vc | CMX800V<br>CMX800Vc | CMX1100V<br>CMX1100Vc |
|---|---|---|---|---|---|
| 移動量 | X 軸移動量（テーブル左右） | mm (in.) | 600 (23.62) | 800 (31.5) | 1100 (43.31) |
| | Y 軸移動量（サドル前後） | mm (in.) | 560 (22.05) | | |
| | Z 軸移動量（主軸頭上下） | mm (in.) | 510 (20.08) | | |
| | テーブル上面から<br>主軸端面までの距離 | mm (in.) | 120 (4.72) - 630 (24.80)<br>[320 (12.59) - 830 (32.67)]*10 | | |
| テーブル | テーブル作業面の大きさ | mm (in.) | 900 × 560<br>(35.43 × 22.05) | 1100 × 560<br>(43.31 × 22.05) | 1400 × 560<br>(55.12 × 22.05) |
| | テーブルの最大積載質量 | kg (lb.) | 600 (1320) | 800 (1760) | 1000 (2200) |
| | テーブル上面の形状 | | 18 mm T 溝 5 本 | | |
| 主軸 | 主軸最高回転速度*1 | $min^{-1}$ | 12000 [15000] | | |
| | 主軸変速レンジ数 | 段 | 1 | | |
| | 主軸テーパ穴 | No. | No. 40 | | |
| | 主軸軸受内径 | mm (in.) | 65 (2.55) | | |
| 送り速度 | 早送り速度 | mm/min<br>(ipm) | X, Y: 36000 (1417.32), Z: 30000 (1181.10) | | |
| | 切削送り速度 | mm/min<br>(ipm) | 1 ～ 6000 ＜非先行制御時＞／ 1 ～ 20000 ＜ AI 先行制御時＞ *2*6 | | |
| | ジョグ送り速度 | mm/min<br>(ipm) | 0 ～ 5000 ＜ 20 段＞ | | |
| ATC 装置 | ツールシャンク形式 | | MAS BT-40 [CAT-40, DIN-40] | | |
| | プルスタッド形式 | | DMG 森精機専用 90° [MAS-I <45°>, MAS-II <60°>, DIN, センタスルー] | | |
| | 工具収納本数 | 本 | 30 [60] | | |
| | 工具最大径＜隣接工具あり＞ | mm (in.) | 80 (3.14) | | |
| | 工具最大径＜隣接工具なし＞ | mm (in.) | 125 (4.92) | | |
| | 工具最大長さ | mm (in.) | 300 (11.81) | | |
| | 工具最大質量 | kg (lb.) | 8 (17.6) | | |
| | 工具選択方式 | | テクニカルメモリランダム | | |
| 電動機 | 主軸用電動機（5 分／ 30 分／連続） | kW (HP) | Low: 15/11/9 (20.1/14.74/12.06)<br>High: 15/13/11 (20.1/17.42/14.74) | | |
| | 送り軸用電動機 | kW (HP) | X: 1.8 (2.4) Y: 1.2(1.6) Z: 1.8(2.4) | | |
| | 潤滑用電動機 | kW (HP) | 0.017 (0.023) | | |
| | クーラント用電動機 | kW (HP) | 0.8 (1.07) *3, 1.1 (1.47) *4 | | |
| 所要動力源 | 空気圧源 | MPa (psi)<br>L/min (gpm) | 0.5 (71.1), 200 (52.8) <ANR> *5 | | |
| タンク容量 | 潤滑油タンク容量 | L (gal.) | 2.0 ＜ LM ガイド、ボールねじ＞ | | |
| | クーラントタンク容量 | L (gal.) | 185 (49)<br>[275 (72.8)*7]<br>[360 (95.4)*8]<br>[270 (71.5)*9] | 235 (62.3)<br>[300 (79.5)*7]<br>[360 (95.4)*8]<br>[270 (71.5)*9] | 275 (72.8)<br>[330 (87.4)*7]<br>[360 (95.4)*8]<br>[270 (71.5)*9] |

| 項目 | | | CMX600V<br>CMX600Vc | CMX800V<br>CMX800Vc | CMX1100V<br>CMX1100Vc |
|---|---|---|---|---|---|
| 機械の大きさ | 機械の高さ | mm (in.) | 2937 (115.63) [2972 (117)*8, 3007 (118.39)*9]<br><ハイコラム時：+200 mm> | | |
| | 所要床面の大きさ | mm (in.) | 2163 × 2742<br>(84.4 × 107.1)<br>[3006 × 2742<br>(116.6 × 107.1)*7]<br>[1868 × 3578<br>(72.9 × 139.2)*8]<br>[1868 × 2742<br>(72.9 × 107.1)*9] | 2559 × 2742<br>(99.8 × 107.1)<br>[3400 × 2742<br>(132.6 × 107.1)*7]<br>[2118 × 3578<br>(82.6 × 139.2)*8]<br>[2118 × 2742<br>[(82.6 × 107.1)*9] | 3190 × 2742<br>(124.4 × 107.1)<br>[4010 × 2742<br>(156.4 × 107.1)*7]<br>[2750 × 3578<br>(107.3 × 139.2)*8]<br>[2750 × 2742<br>(107.3 × 107.1)*9] |
| | 機械質量 | kg (lb.) | 4700 (10340) | 5000 (11000) | 5500 (12100) |

注記

*1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
*2 先行制御モード時
*3 50 Hz の場合
*4 60 Hz の場合
*5 <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65 % である標準空気の状態を表します。
*6 理論値
*7 チップコンベヤ左出し仕様
*8 チップコンベヤ背面出し仕様
*9 チップコンベヤ背面かき出し仕様
*10 ハイコラム仕様

# 2 電気容量

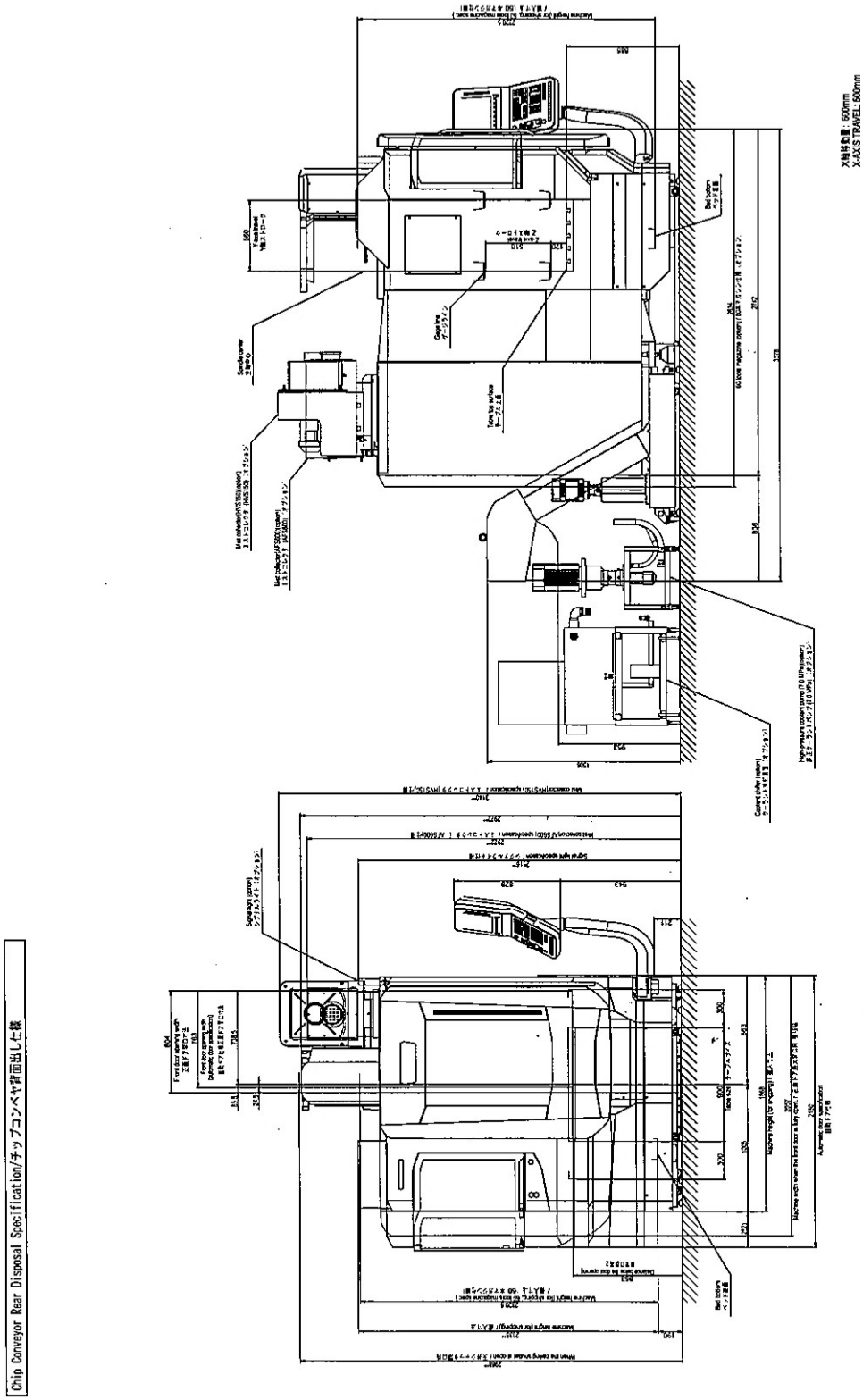
注記

数値にオプション機能の電気容量は含みません。

| NC | | F0iMF |
|---|---|---|
| 主軸出力（25%ED／連続） | (kW) | 15/11 |
| 総容量 | (kVA) | 20.71 |
| 異電圧地区トランス容量 | (kVA) | 25 |
| 220 (V) 50 (Hz) 地区トランス容量 | (kVA) | 5 |

## 1.1.3 チップコンベヤ背面出し仕様

(Q55846 A02 5/8)
Unit: mm

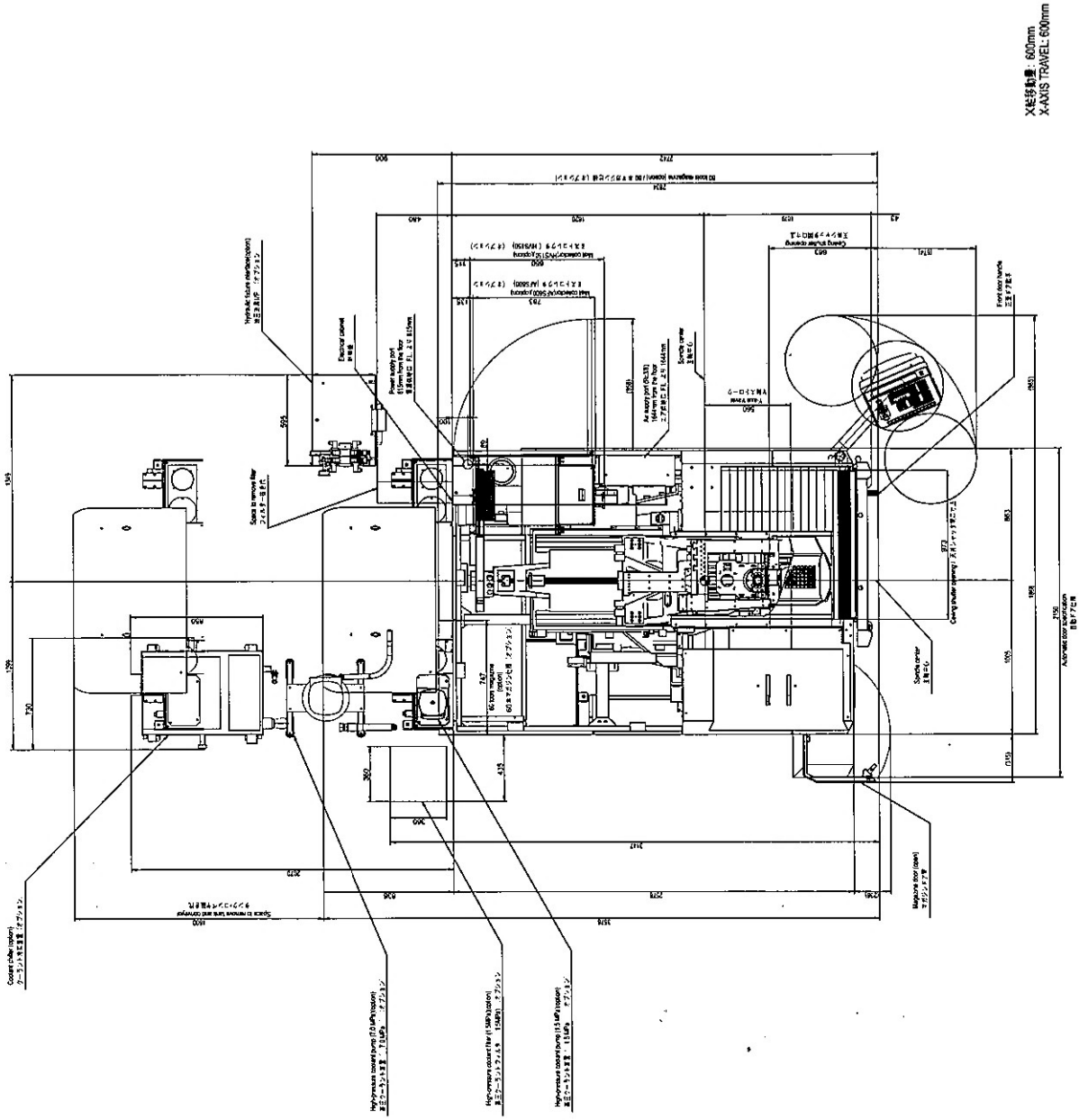



*: チップコンベヤ背面出し仕様では通常より35 mm 大きいジャッキブロックを使用すること。
*: With the rear disposal chip conveyor, use 35 mm larger blocks.
**: ハイコラム仕様の場合、機械高さが200 mm 高くなります。
**: For the high-column specification, the machine height is 200 mm higher.

DMG MORI

## 3.1.3 チップコンベヤ背面出し仕様

(Q55846 A02 6/8)
Unit: mm




Chip Conveyor Rear Disposal Specification/チップコンベヤ背面出し仕様