

1. 機械本体仕様

1) 移動量

X軸移動量(テーブル左右)	420mm
Y軸移動量(テーブル前後)	300mm
Z軸移動量(主軸頭上下)	250mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	150~400mm

2) 主軸

回転速度	200~40,000min ⁻¹
主軸出力	7.5kW(25%ED, 10分)
工具ホルダー形式	HSK-E32
ベアリング内径	∅40mm

3) テーブル

テーブル作業面の大きさ	600mm×350mm
テーブル上の最大積載質量	100kg
テーブル上面の形状(T溝3本)	幅14mmH7, ピッチ100mm
床面からテーブル上面までの距離	900mm

4) 送り速度

早送り速度	X, Y, Z軸	20000mm/min
切削送り速度	X, Y, Z軸	最大5000mm/min(標準モード時) 最大12000mm/min(高速加工モード時)
ジョグ送り速度	X, Y, Z軸	1~5000mm/min
最小設定単位		0.0001mm

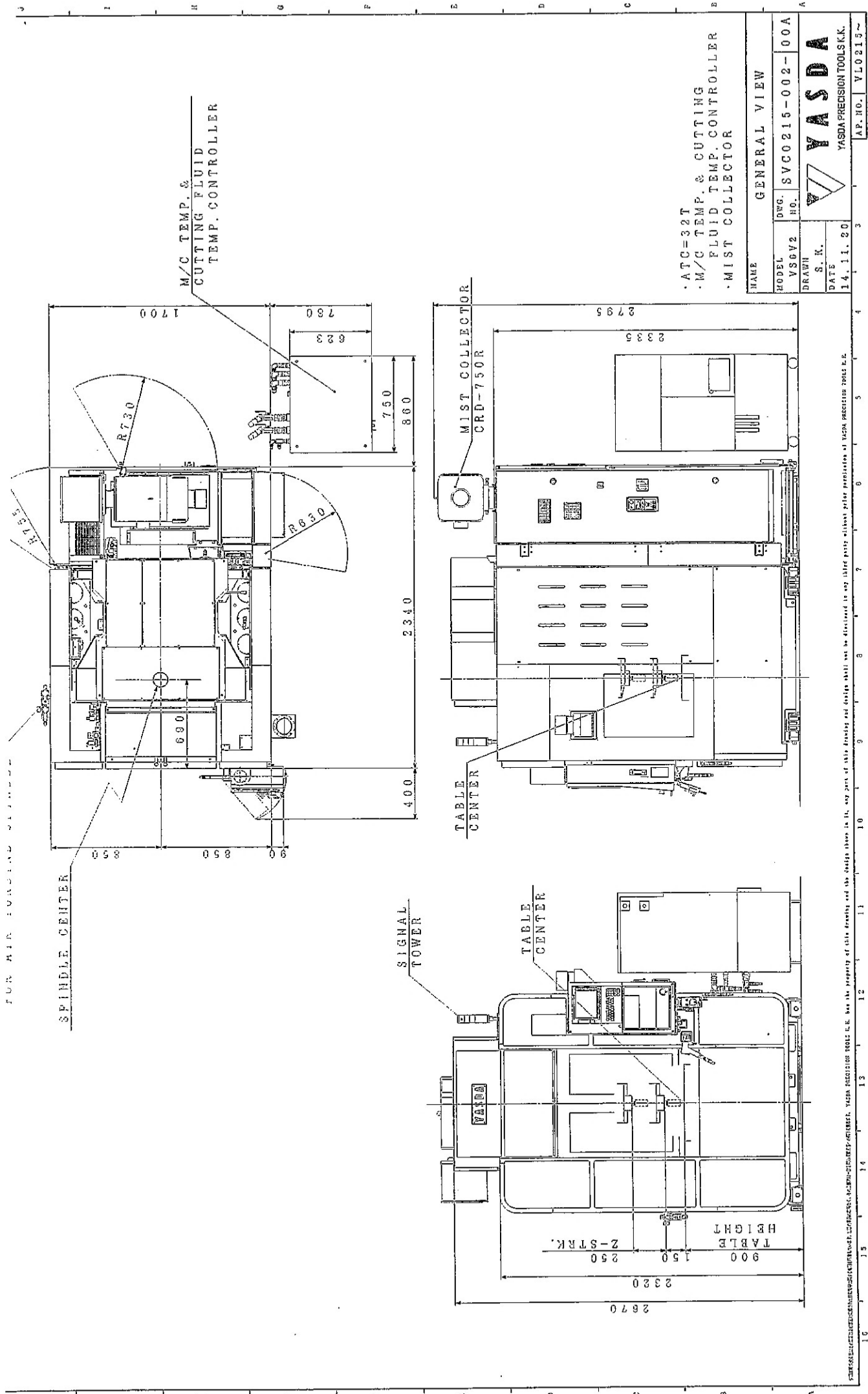
5) 自動工具交換装置

工具ホルダー形式	HSK-E32
工具収納本数	32本
工具選択方式	固定番地・近回り選択
工具最大径	∅50mm
工具最大長さ	120mm(ゲージラインより)
工具最大質量	500g
工具釣り合い良さ	1g・mm以内(ホルダー、工具含む)

6) 機械の大きさ

機械の高さ	2670mm
所要床面の大きさ(機械本体)	1700mm×2340mm
所要床面の大きさ(扉開放時)	1700mm×2425mm
機械質量	約8000kg

FUN AIR LOADING SYSTEM



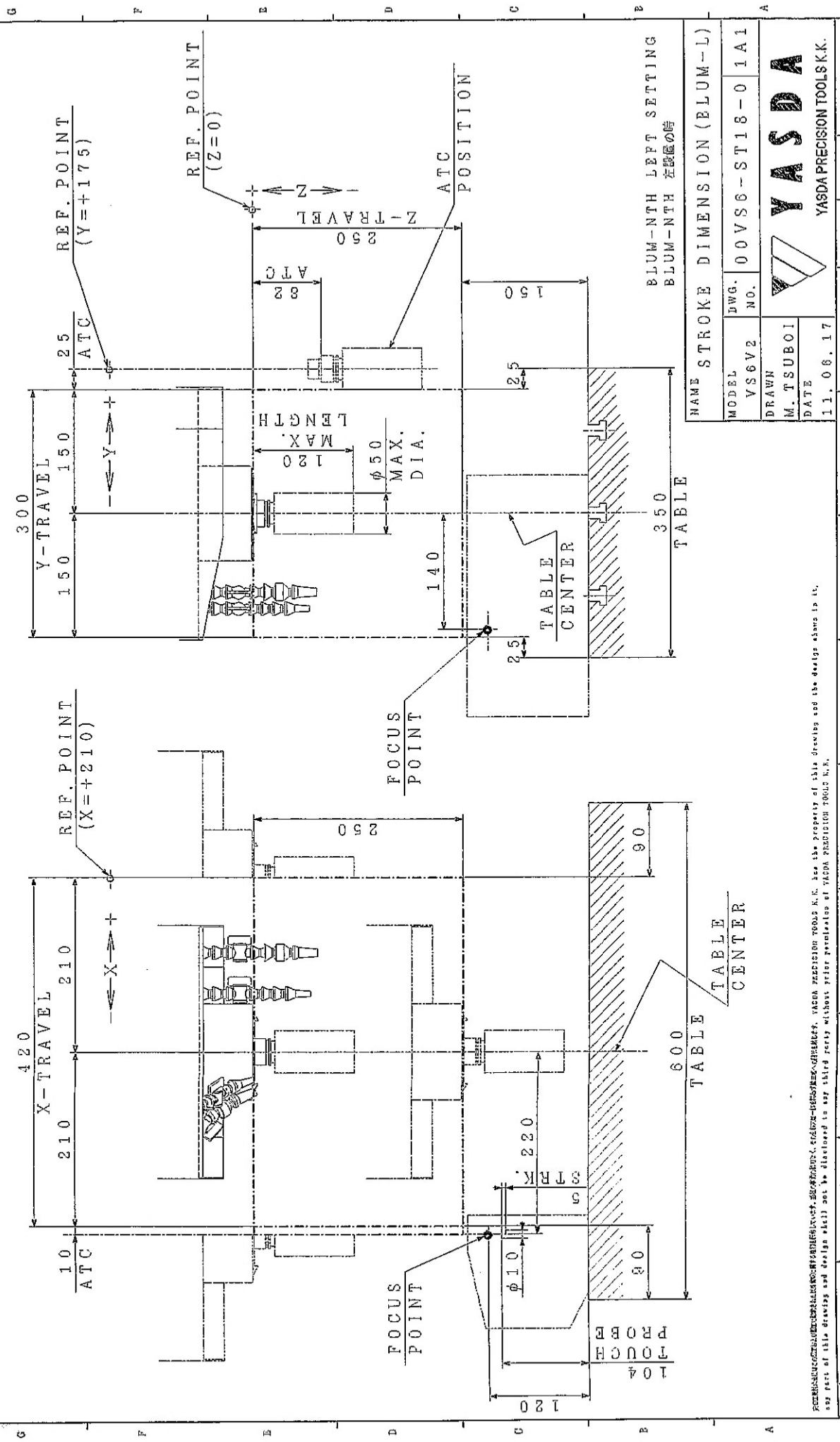
- ATC-32T
- M/C TEMP. & CUTTING FLUID TEMP. CONTROLLER
- MIST COLLECTOR

NAME		GENERAL VIEW	
MODEL	VSGV2	DWG. NO.	SVC0215-002-00A
DRAWN	S. K.	DATE	14. 11. 20
YASDA		YASDA PRECISION TOOLS K.K.	
AP. NO.		VL0213~	

YASDA PRECISION TOOLS K.K. has the property of this drawing and the design shown in it. Any part of this drawing and design shall not be disclosed to any third party without prior permission of YASDA PRECISION TOOLS K.K.

STROKE DIMENSION

unit: mm



BLUM-NTH LEFT SETTING
BLUM-NTH 左設區の時

NAME STROKE DIMENSION (BLUM-L)	
MODEL	DWG. NO.
VS6V2	00VS6-ST18-0 1A1
DRAWN	
M. TSUBOI	
DATE	
11. 06. 17	



YASDA
YASDA PRECISION TOOLS K.K.

AP. NO. VL0100~

此設計圖樣及設計規格均為YASDA公司之財產，未經YASDA公司之許可，不得複製、翻印、轉讓、或向他人洩露。YASDA PRECISION TOOLS K.K. 此設計圖樣及設計規格均為YASDA公司之財產，未經YASDA公司之許可，不得複製、翻印、轉讓、或向他人洩露。YASDA PRECISION TOOLS K.K. 此設計圖樣及設計規格均為YASDA公司之財產，未經YASDA公司之許可，不得複製、翻印、轉讓、或向他人洩露。